|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Capturar orden de manufactura | | | | | | **Código** | CU-004 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-05](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RC-01](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-28](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado por el sistema. 2. Existe una orden de manufactura a capturar. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | El sistema valida la línea de producción capturada por el operador y obtiene el supervisor asociado. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 12/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Verificar que la orden de manufactura exista, sea perteneciente al área de maquinado y no haya sido cerrada. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema debe validar que exista la orden de manufactura capturada por el operador, además, debe verificar que dicha orden sea perteneciente al área de maquinado y no se encuentre cerrada o finalizada. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El operador captura una orden de manufactura. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El sistema verifica que la orden de manufactura exista en la base de datos. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El sistema verifica que la orden de manufactura no se encuentre cerrada o finalizada. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema verifica que la orden de manufactura sea perteneciente al área de maquinado. | | | |  |  | | | |  |
| 5 | El sistema obtiene la información necesaria de la orden de manufactura. | | | |  |  | | | |  |
| 6 | El sistema muestra la información en la interfaz de usuario. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si la orden de manufactura capturada no se encuentra registrada en la base de datos el sistema muestra un mensaje de error y solicita al operador verificar los datos. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | Si la orden de manufactura se encuentra como cerrada el sistema mostrará un mensaje de error al operador indicando que no se puede procesar esa orden. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | Si la orden de manufactura no pertenece al área de maquinado el sistema mostrará un mensaje de error y solicitará al operador verificar los datos. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Alta | | | **Rendimiento** | | El sistema debe validar los datos en pocos segundos. | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| Este caso de uso depende del caso de uso CU-001 (Compatibilidad con lector de códigos de barras) para funcionar correctamente. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**